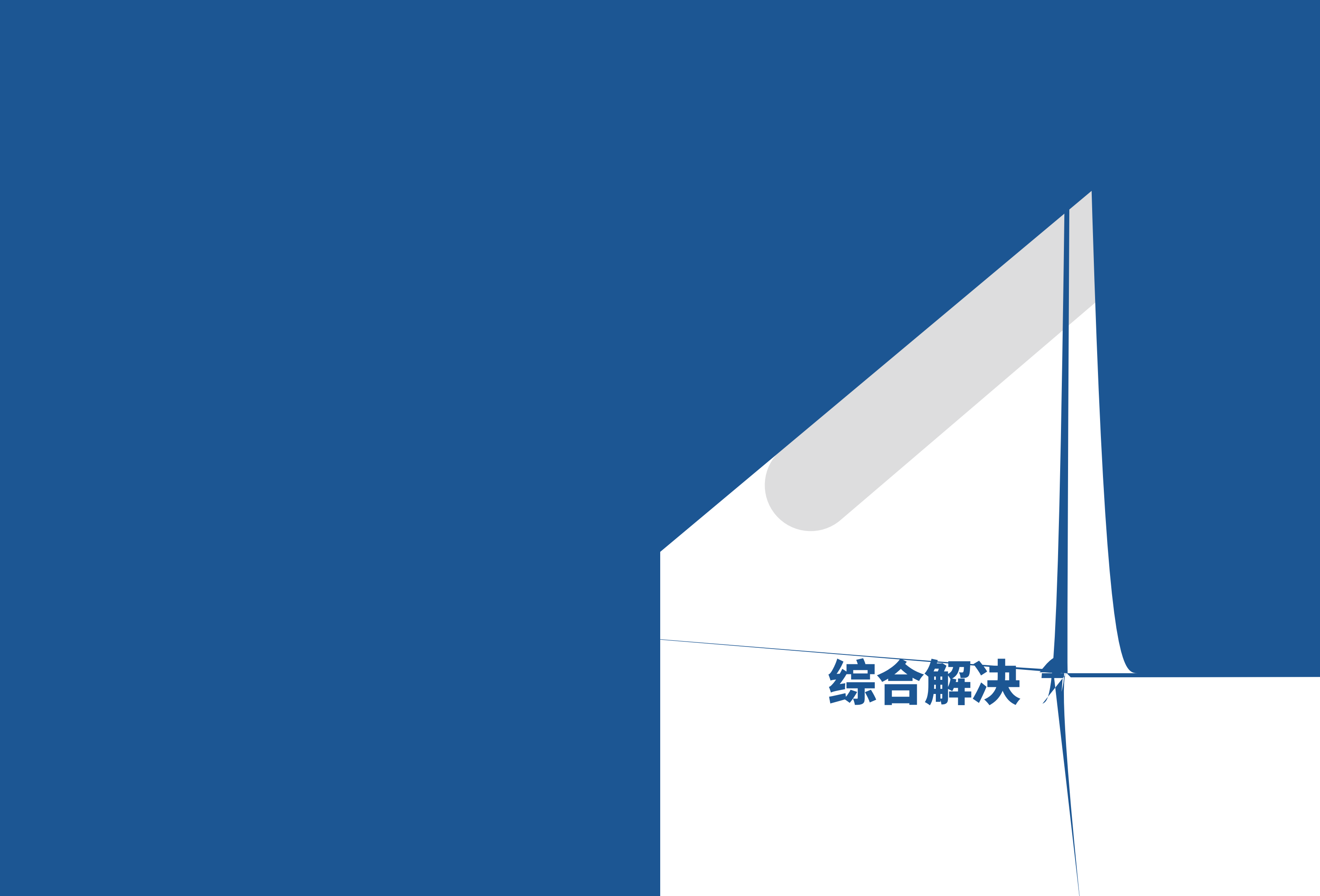




综合解决

海黙潘





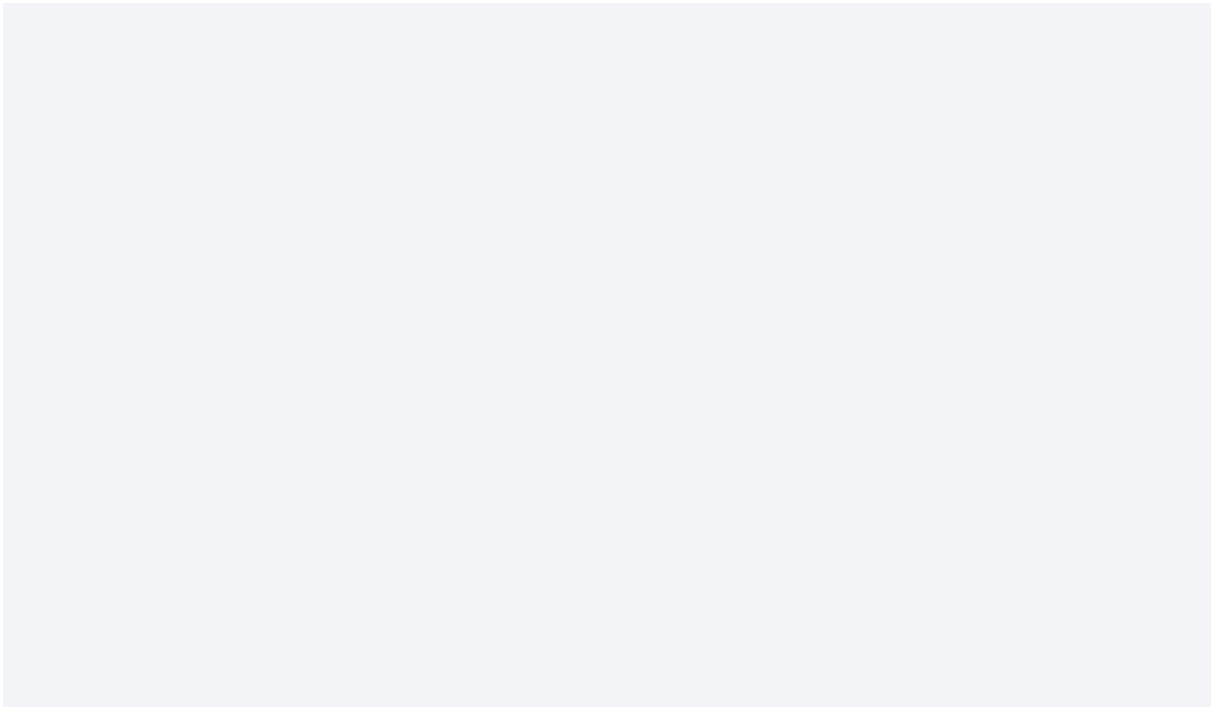






智能气井生产优化系统通过气井井口各种传感器和仪表采集井口工况及生产数据,利用井口数据潘多拉盒子的边缘计算能力运行各种AI推断模型,实现对泡沫排水装置药剂智能注入

多相流量计生产优化





技术参数

| 参数名称    |                   |
|---------|-------------------|
| 额定功率    | 7.5/11/22KW       |
| 额定电压    | 380V 50HZ±5%      |
| 额定电流    | 15/22/40A 三相四线制   |
| 额定频率    | 50HZ±0.5%         |
| 额定转速    | 1480/1780/2980RPM |
| 额定效率    | 90.5%~92.5%       |
| 额定功率因数  | 0.85~0.95         |
| 额定转矩    | 1.2~1.5倍          |
| 额定寿命    | 100000小时          |
| 环境温度与湿度 | 0~40℃ 5~95%RH     |
| 安装场所    | 室内、室外、潮湿、腐蚀性环境    |
| 固件、算法更新 | 支持OTA升级           |



技术参数

| 参数名称 |                      |  |
|------|----------------------|--|
| 气体检测 | 氧气、可燃气、有毒有害 (CO、H2S) |  |
| 采样方式 | 扩散式                  |  |
| 报警方式 | 光报警, 远程报警            |  |
| 报警输出 | 两路继电器输出, 容           |  |
| 接口   |                      |  |
| 显示方式 |                      |  |
|      |                      |  |
|      |                      |  |
|      |                      |  |





荣誉资质

